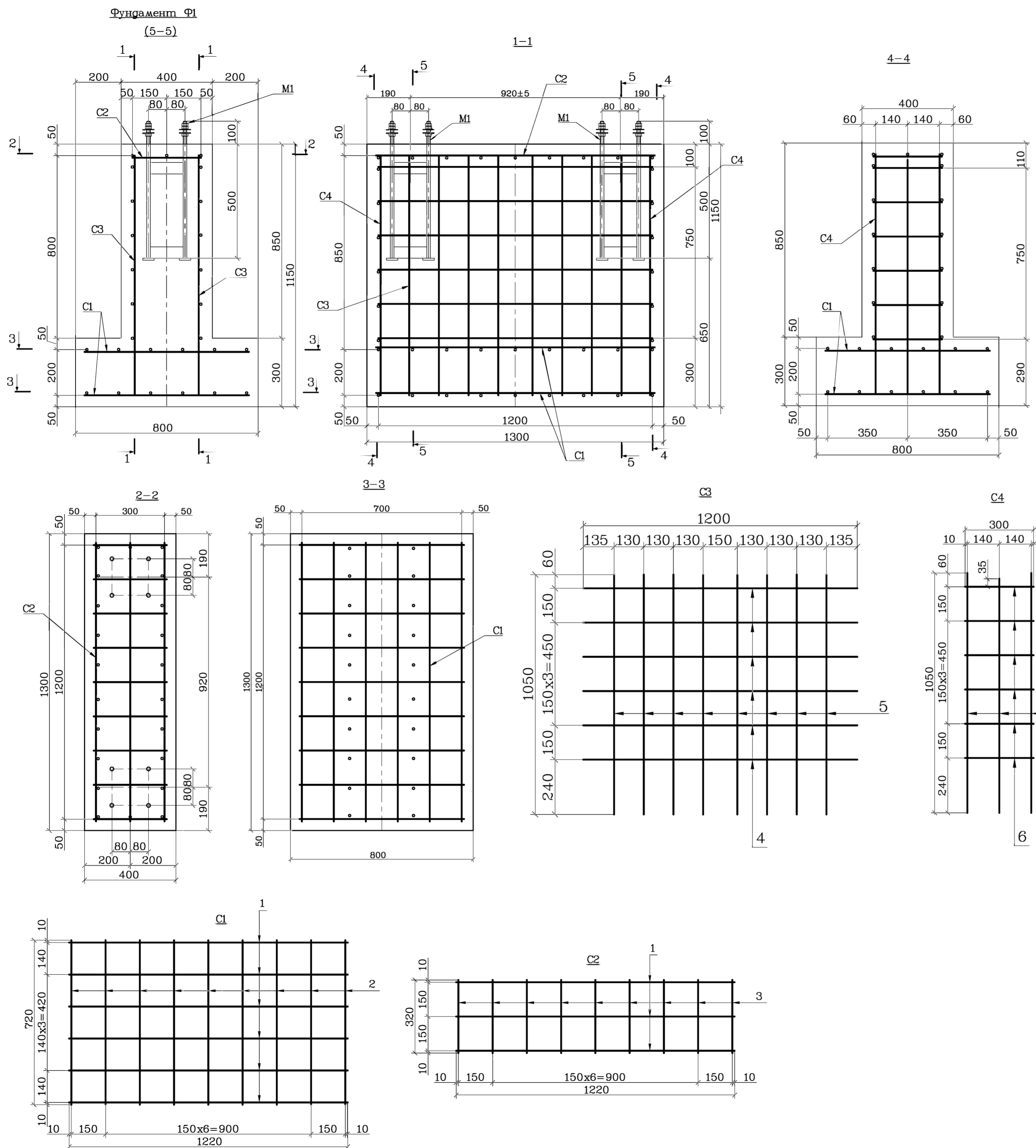


1. Данный фундамент запроектирован для установки площадок обслуживания по проекту ПО-001.
2. Фундамент запроектирован из монолитного железобетона класса В22,5.
3. Рабочий чертеж фундамента см. на черт. ПО-005-010.
4. Боковые поверхности фундамента, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом в 2 слоя. Марка битума БН-3.
5. Обратную засыпку котлована производить местным грунтом слоями 15-20 см с послойным трамбованием.

С выпуском данного чертежа чертеж ПО-005-009 аннулируется.

				ПО-005-009и		
Нач. от.	КюсеВ	10	Опорные конструкции для площадок обслуживания.	Стадия	Лист	Листов
ГИП	КюсеВ	2021		Р		
Н. контр.			Фундамент Ф1 (опалубочный чертеж).	ООО ГИДРАВЛИКОМ Москва		
Проверил						
Исполнил	КюсеВ					



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ.

NN п/п	Марка	Наименование	Кол	Масса, кг		NN черт.	Примеч.
				1 марки	Всех		
1	C1	Сетка	2	8,6	17,2	данные черт.	
2	C2	Сетка	1	4,1	4,1	данные черт.	
3	C3	Сетка	2	9,8	19,6	данные черт.	
4	C4	Сетка	2	3,4	6,8	данные черт.	
5	M1	Закладная деталь	2	9,0	18,0	ПО-005-101	
				Итого: 65,7			

СПЕЦИФИКАЦИЯ.
Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82

Элемент	N поз	Сечение	Длина, мм	Кол.		Масса, кг		Эл-та	Примечание
				T	H	Поз	Всех		
C1	1	Ø10AIII	1220	6	-	0,75	4,5	8,6	
	2	Ø10AIII	720	9	-	0,44	3,96		
	Сварные швы								0,14
C2	1	Ø10AIII	1220	3	-	0,75	2,25	4,1	
	3	Ø10AIII	320	9	-	0,2	1,8		
	Сварные швы								0,05
C3	4	Ø10AIII	1200	6	-	0,74	4,44	9,8	
	5	Ø10AIII	1050	8	-	0,65	5,2		
	Сварные швы								0,16
C4	5	Ø10AIII	1200	3	-	0,74	2,22	3,4	
	6	Ø10AIII	300	6	-	0,19	1,14		
	Сварные швы								0,04

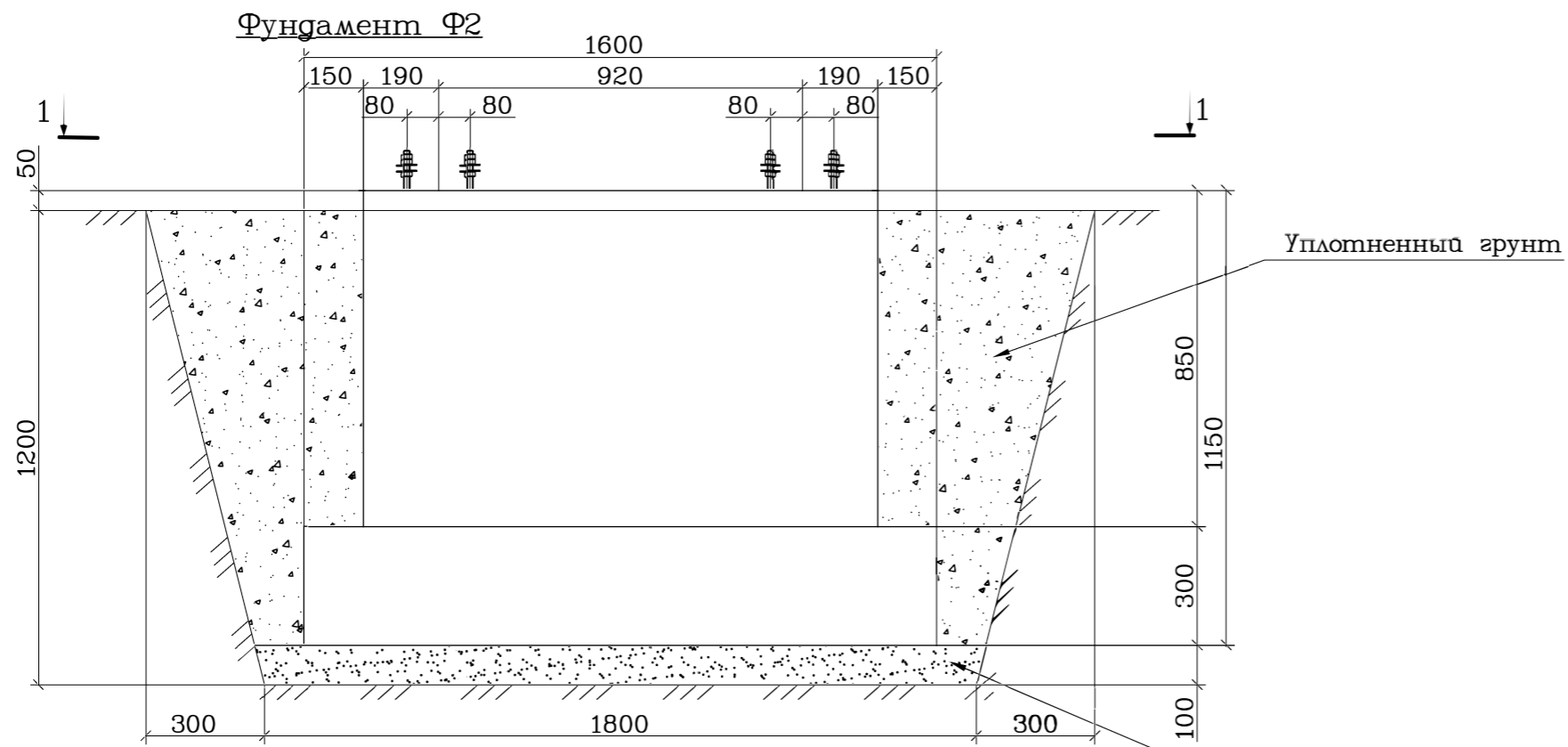
Ведомость расхода материалов на один ф-т

Наименование	Ед. изм.	Объем.
Бетон класса В22,5	куб. м	0,76

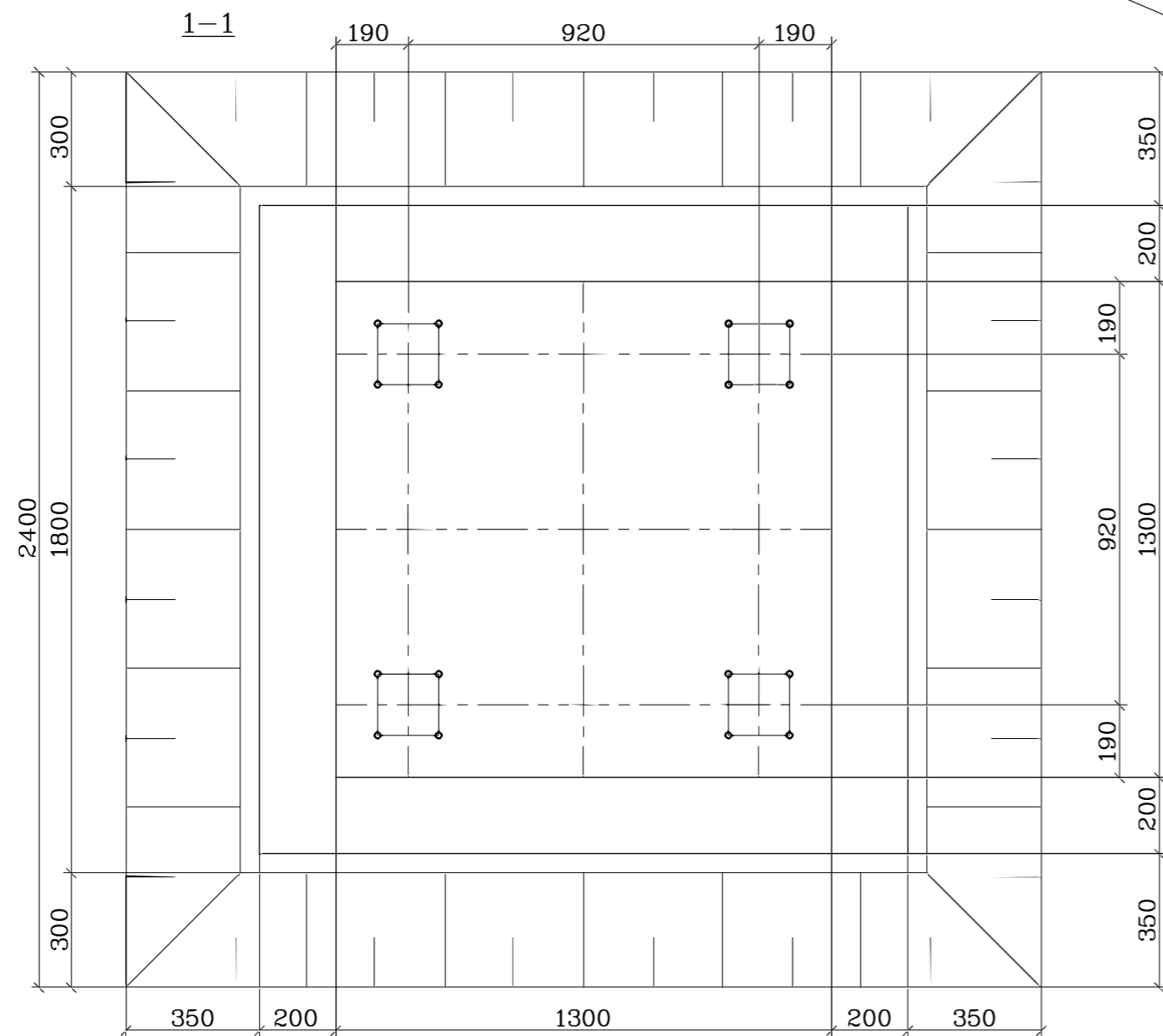
1. Монтаж и допуски при установке закладных изделий производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87.
2. Закладные изделия перед бетонированием тщательно очистить от ржавчины, жиров, грязи. Резьбу во время бетонирования защитить от повреждений и коррозии консистентной смазкой (солидол, литол) и деревянными колпачками.

С выпуском данного чертежа чертеж ПО-005-010 аннулируется.

			ПО-005-010и			
Нач. оп.	Клюев	10	Опорные конструкции для площадок обслуживания.	Страница	Лист	Листов
ГИП	Клюев	2021		Р		
Н. контр.			Фундамент Ф1 (рабочий чертеж).	ООО ГИДРАВЛИКОМ		
Проверил				Москва		
Исполнил	Клюев					



Ведомость расхода материалов на один ф-т		
Наименование	Ед. изм.	Объем.
Бетон класса В22,5	куб. м	2,3

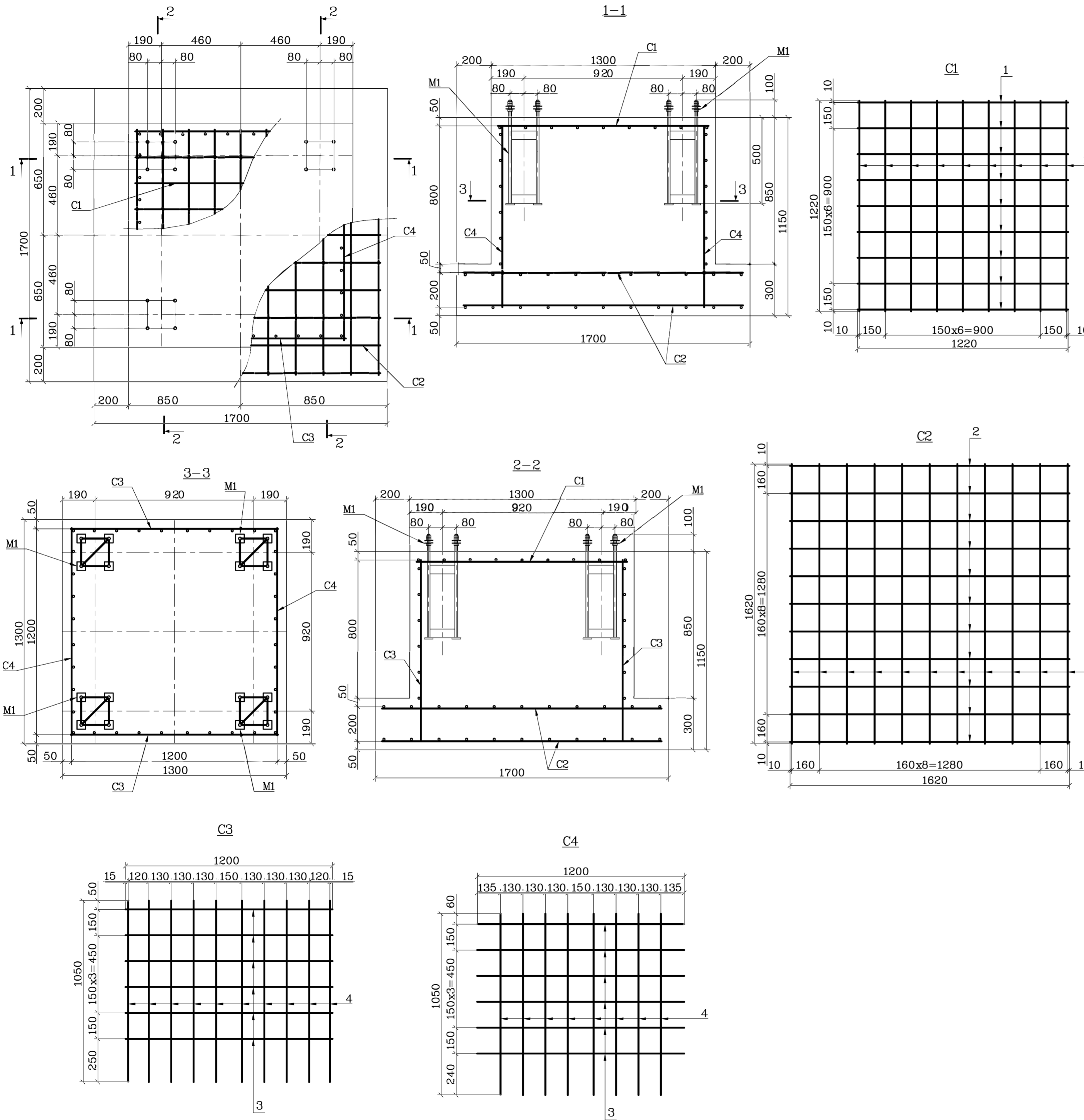


Уплотненный песок

1. Данный фундамент запроектирован для установки площадок обслуживания размером в плане 1,0x1,0 м по проекту ПО-001.
2. Фундамент запроектирован из монолитного железобетона класса В22,5.
3. Рабочий чертеж фундамента см. на черт. ПО-005-012.
4. Боковые поверхности фундамента, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом в 2 слоя. Марка битума БН-3.
5. Обратную засыпку котлована производить местным грунтом слоями 15-20 см с послойным трамбованием.

ПО-005-011						
Опорные конструкции для площадок обслуживания.				Стадия	Лист	Листов
Нач. от.	КюсеВ	10	Фундамент Ф2 (опалубочный чертеж).	Р		
ГИП	КюсеВ	2021		ООО ГИДРАВЛИКОМ Москва		
Н. контр.						
Проверил						
Исполнил	КюсеВ					

Фундамент Ф2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

NN п/п	Марка	Наименование	Кол	Масса, кг		NN черт.	Примеч.
				1 марки	Всех		
1	C1	Сетка	1	19,6	19,6	данные черт.	
2	C2	Сетка	2	32	64	данные черт.	
3	C3	Сетка	2	15,9	31,8	данные черт.	
4	C4	Сетка	2	14	28	данные черт.	
5	M1	Закладная деталь	4	9,0	36,0	ПО-005-101	
				Итого: 179,4			

СПЕЦИФИКАЦИЯ
Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82

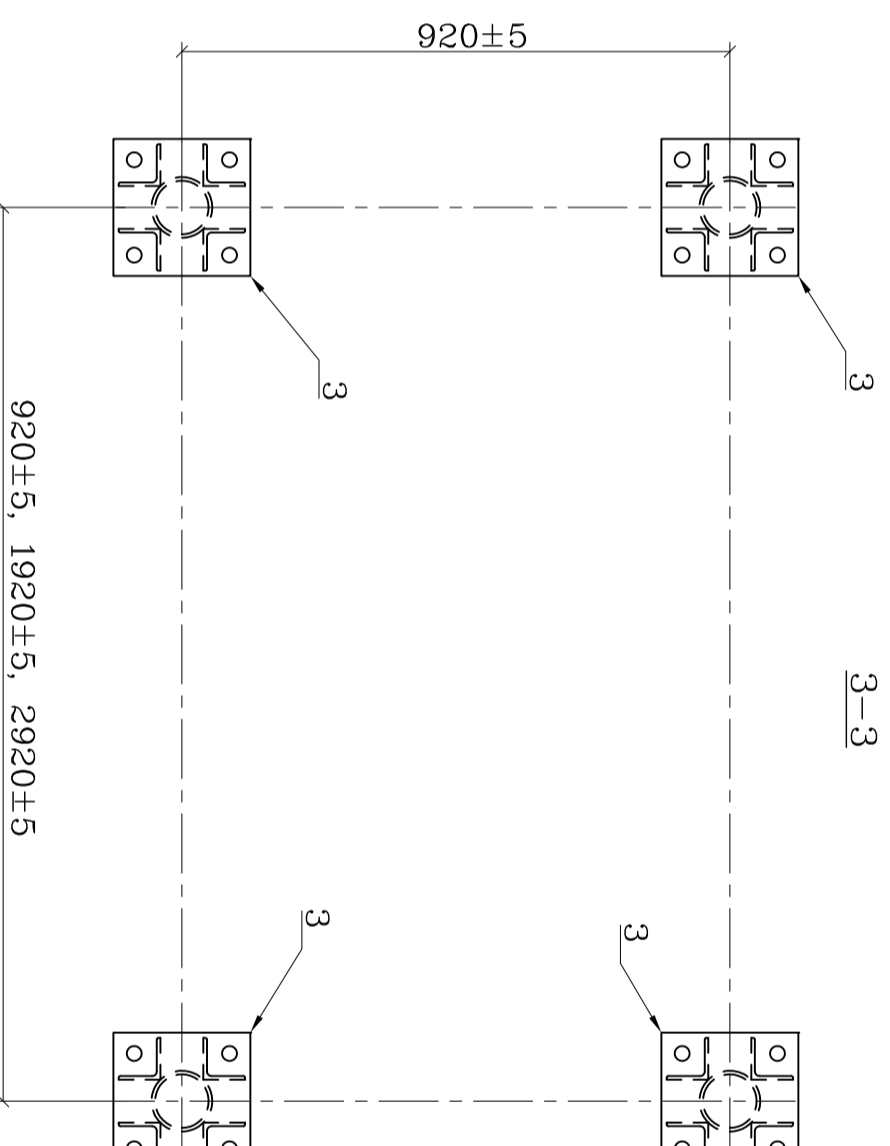
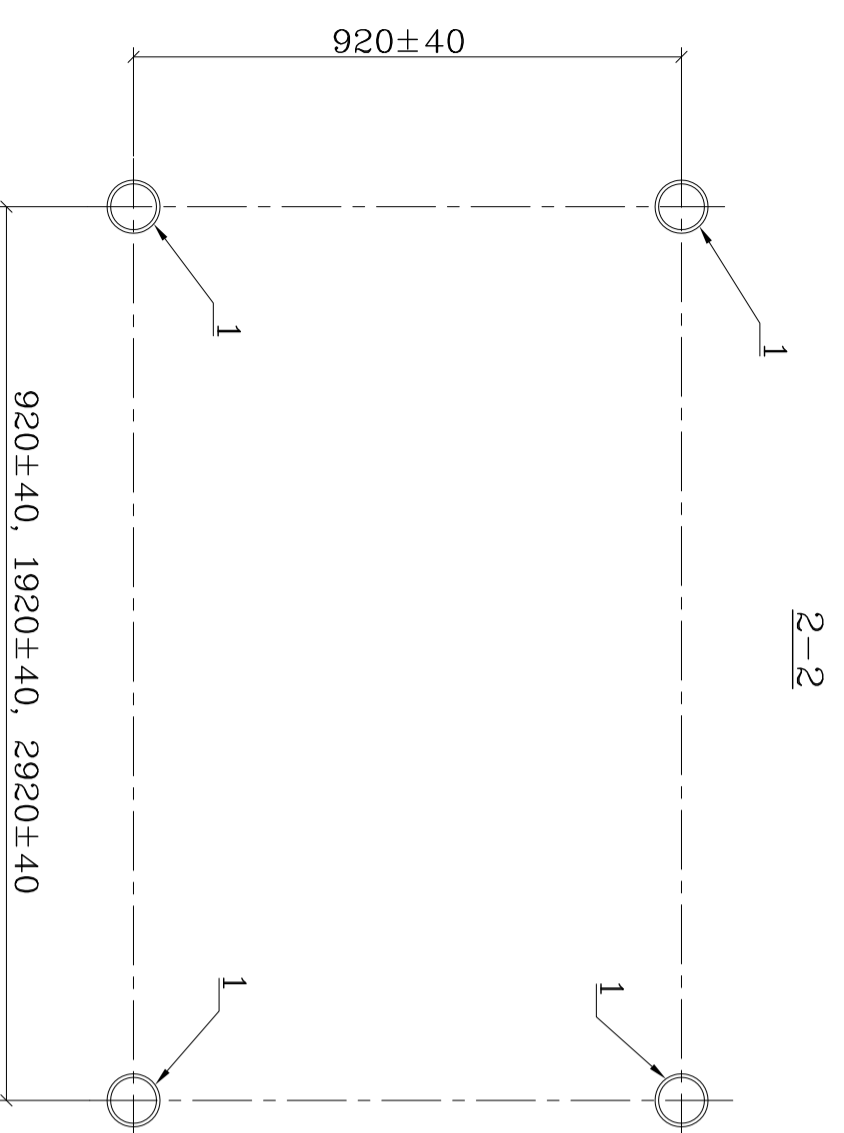
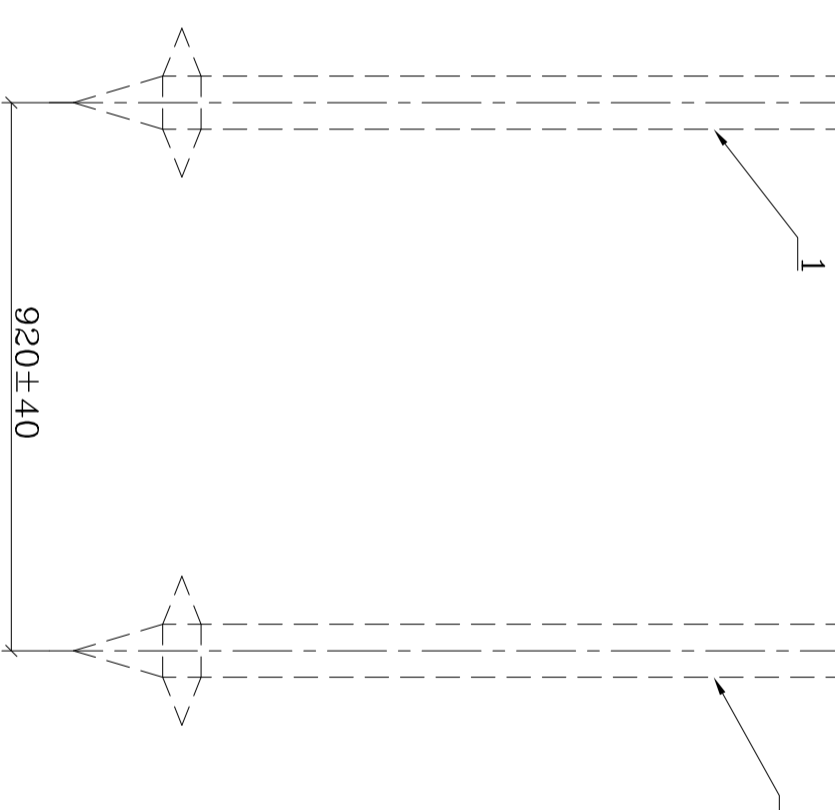
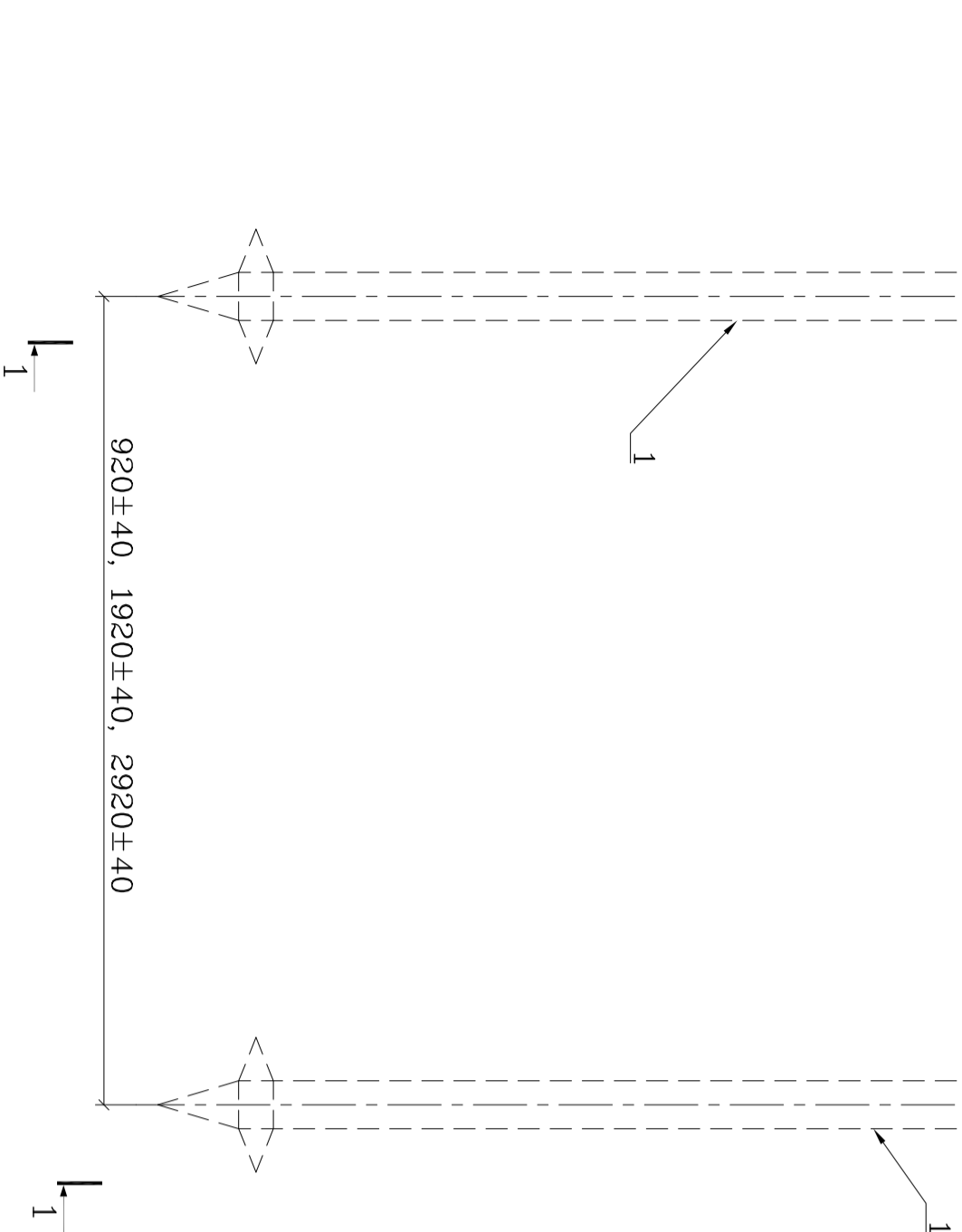
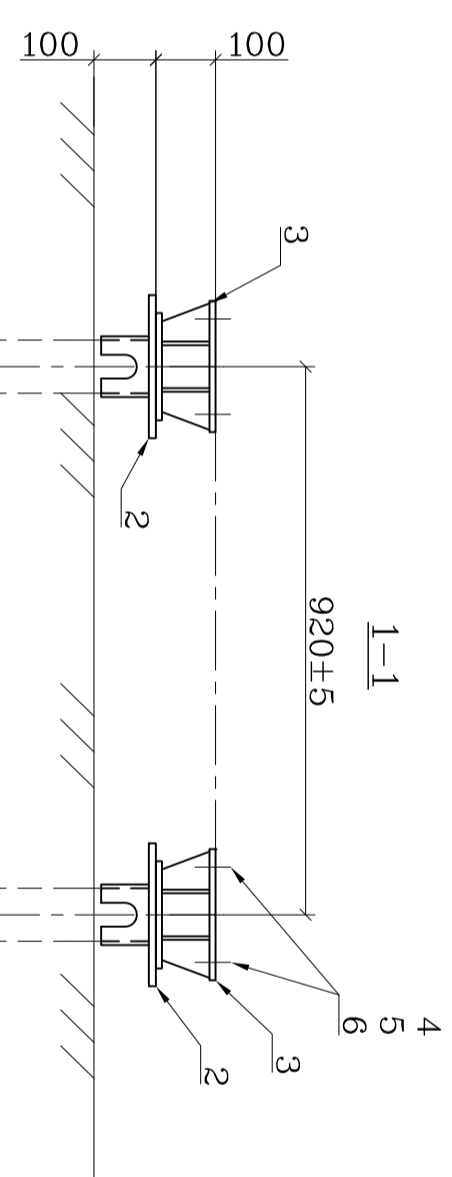
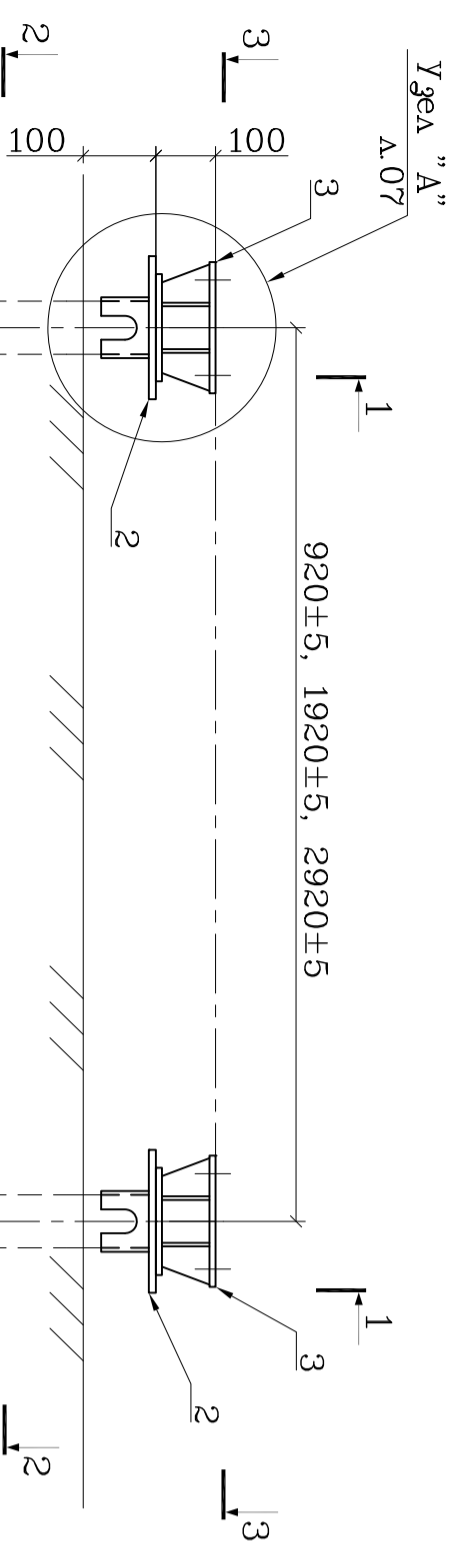
Элемент	N поз	Сечение	Длина, мм	Кол		Масса, кг		Эл-та	Примечание
				T	H	Поз	Всех		
C1	1	Ø12AIII	1220	18	-	1,08	19,44	19,6	
		Сварные швы					0,16		
C2	2	Ø12AIII	1620	22	-	1,44	31,68	32	
		Сварные швы					0,32		
C3	3	Ø12AIII	1200	6	-	1,07	6,42	15,9	
	4	Ø12AIII	1050	10	-	0,93	9,3		
		Сварные швы					0,18		
C4	3	Ø12AIII	1200	6	-	1,07	6,42	14	
	4	Ø12AIII	1050	8	-	0,93	7,44		
		Сварные швы					0,14		

1. Монтаж и допуски при установке закладных изделий производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87.
2. Закладные изделия перед бетонированием тщательно очистить от ржавчины, жиров, грязи. Резьбу во время бетонирования защитить от повреждений и коррозии консистентной смазкой (солидол, литол) и деревянными колпачками.

			ПО-005-012		
Нач.оп.	Кюсеф	10	Опорные конструкции для площадок обслуживания.		
ГИП	Кюсеф	2021			
Н.контр.			Фундамент Ф2 (рабочий чертеж).		
Проверил					
Исполнил	Кюсеф				
			Страниц	Лист	Листов
			Р		
			ООО ГИДРАВЛИКОМ Москва		

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

NN	Марка	Наименование	Кол-во		Масса, кг	NN черм.	Примеч.
			шт	м			
1	Ф1	Свая винтовая уг прр.ø89мм	4	-	~45 ~180	зольное угле	
2	П1	Оголовок сваи	4	-	5,5 22	58006P-102	
3	П2	Башмак переходной	4	-	10 40	58006P-103	
4		Болт М6-6х60,58	16	-	0,129 2,064	ПСТ 7798-70*	
5		Гайка М6-6Н5	32	-	0,038 1,216	ПСТ 5915-70*	
6		Шайба 16.01	32	-	0,041 1,312	ПСТ 6958-78	
Итого: ~246,6							



1. На ганном чертеже разработана схема свайных фундаментов под площадку обслуживания шириной 1,0м длиной 1,0, 2,0 и 3,0м.(см. черт.58006P-03+05, 09+11, 15+17).
2. Сваи уг трубы ø89мм длиной 2,6м забиваются в землю согласно ганному чертежу. Допустимые отклонения между сваями не гложны превышать 40мм.
3. После выверки сваи по высоте установить и приварить оголовки сваи (марки П1).
4. Установить на оголовки сваи переходные башмаки П2, произвести их выверку с отклонением не более ±5мм и приварить башмаки к оголовкам (см. узел "А" на черт.58006P-07).

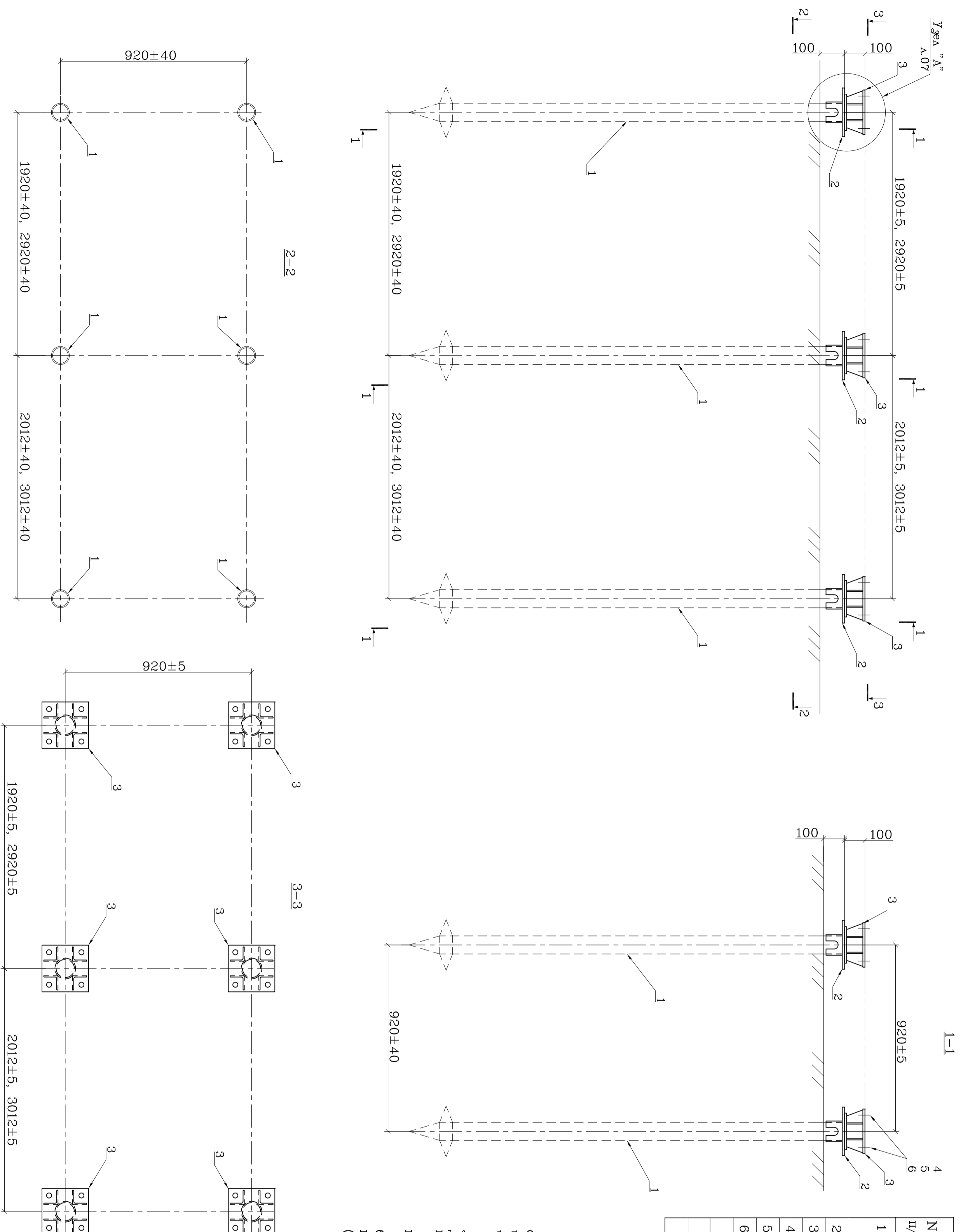
58006P-05

		58006P-05	
Исполн.	Клюев	Проектировщик	ООО НИПИ
Проверил		Инженер	Промышленно-строительная
Н.контр.		Инженер	Москва
ТИП	Клюев	Р	
Нач.оп.	Клюев	01	
2019			
Опорные конструкции для площадок обслуживания			
Схема расположения свайных фундаментов для площадок L=1,0+3,0м			

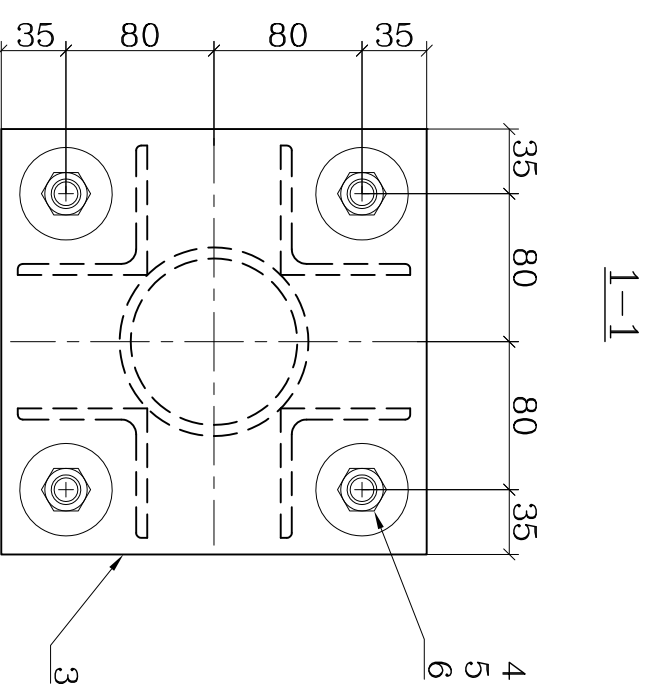
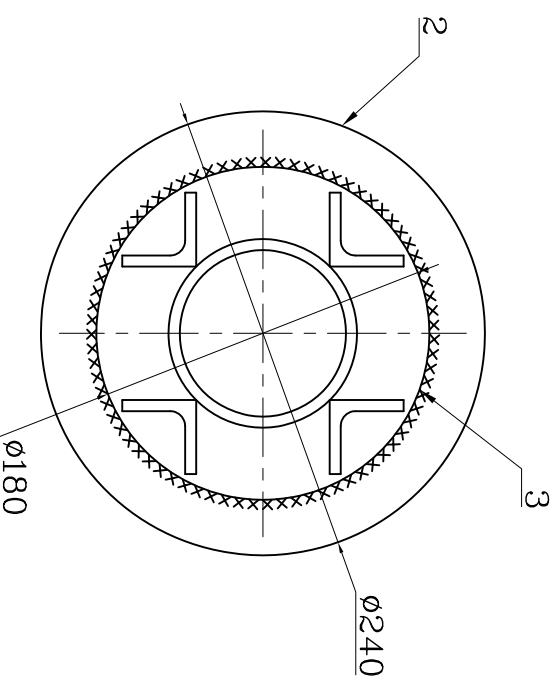
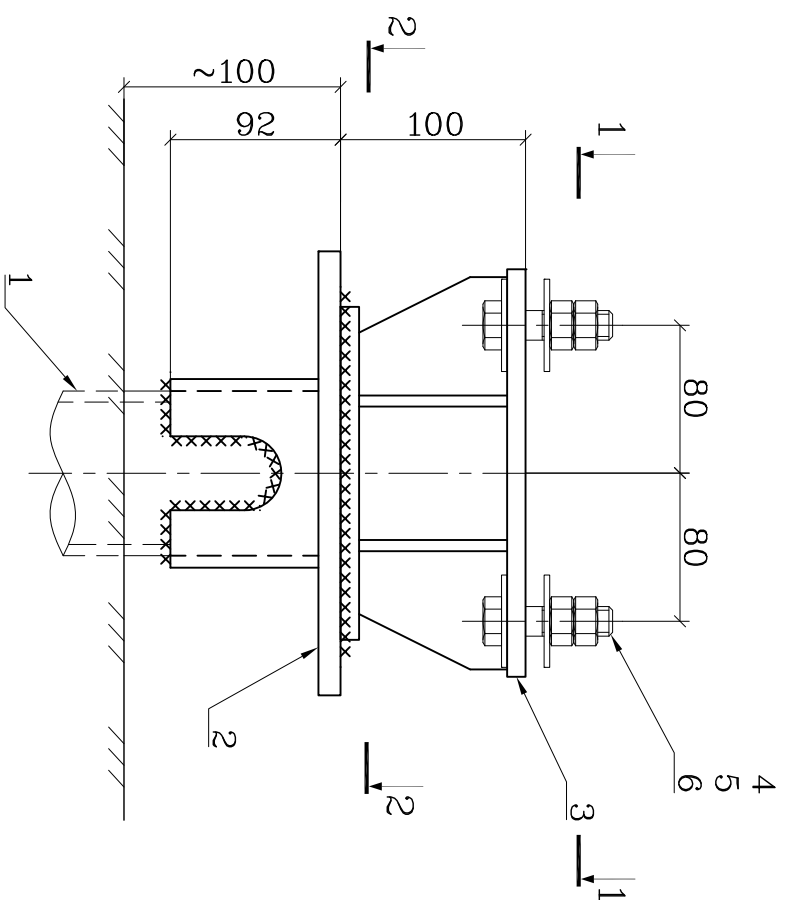
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

NN ш/п	Марка	Наименование	Кол-во		Масса, кг	NN чертм.	Примеч.
			шт	м			
1	Ф1	Свая винтовая ц/г пр. $\phi 89$ мм	6	-	~45 ~270	зоплюфе ц/гудале	
2	П1	Оголовок свая	6	-	5,5 33	58006Р-102	
3	П2	Башмак переходной	6	-	10 60	58006Р-103	
4		Болт М6-6х60,58	24	-	0,129 3,096	ПСТ 7798-70*	
5		Гайка М6-6Н5	48	-	0,038 1,824	ПСТ 5915-70*	
6		Шайба 16.01	48	-	0,041 1,968	ПСТ 6958-78	
			Итого: ~370				

1. На ганном чертеже разработана схема сваячных фундаментов под площадки обслуживания шириной 1,0 м длиной 4,0, 5,0 и 6,0 м. (см. черт. 58006Р-06+08, 12+14, 18+20).
2. Свая ц/г трубы $\phi 89$ мм длиной 2,6 м забиваются в землю согласно ганному чертежу. Допущены оплошности между сваями не годжны превышать 40 мм.
3. После выверки свая по высоте установить и приварить оголовки свая (марки П1).
4. Установить на оголовки свая переходные башмаки П2, приварить их выверку с оплошностями не более ± 5 мм и приварить башмаки к оголовкам (см. угел "А" на черт. 58006Р-07).



		58006Р-06	
Опорные конструкции для площадок обслуживания	Стария	Лист	Листов
Р			
Схема расположения сваячных фундаментов для площадок L=4,0+6,0 м	ООО НИПИ Промстальконструкция Москва		
Науч. оп.	Косов	01	
ТИП	Косов	2019	
Н. контр.			
Проектир			
Исполнил	Косов		



2-2

1-1

1. Элементы (поз.1...6) замаркированы на черт.58006Р-05, 06.
2. Высота сварных швов $h_{ш}=6$ мм.
3. Сварку проводить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
4. Качество сварных швов должно соответствовать ГОСТ 5264-80.

58006Р-07

						Оторные конструкции для площадей обслуживания.			
Нач. оп.	Кюсеб				01	Узел "А".			
ГИП	Кюсеб				2019				
И. контрр.									
Проверка									
Исполнил	Кюсеб								

Смагун	Ауст	Аустов
Р		
ООО НИПИ Промстальконструкция Москва		